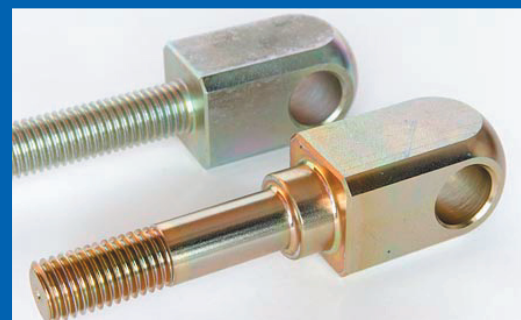


profil firmy



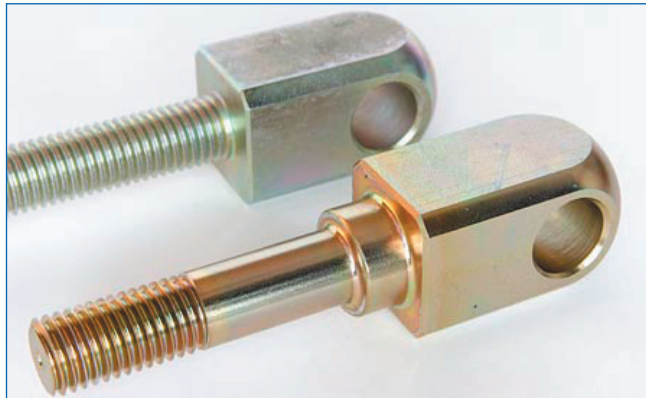
Jan Lerch
Kovoobrábění

Soustružení

Soustružení tvoří stěžejní výrobní program naší firmy.

Obrábíme na strojích **S 50 CNC** (TC 615), **Lynx 210B**, soustružnickém automatu švýcarského typu **Hanwha XD20H** a **SV 18 RA**.

- Na **S 50 CNC** soustružíme z tyčového materiálu do průměru 52 mm a s přířezového materiálu do průměru 250 mm v max. délce 500 mm.
- Na stroji **Lynx 210B** soustružíme z tyčového materiálu do průměru 50 mm a s přířezového materiálu 200 mm v max. délce 150 mm.
- Na **Hanwha XD20H** soustružíme zejména drobné dílce složitých tvarů z tyčového materiálu do průměru 20mm v délce až 200mm.
- Na **SV 18 RA** soustružíme z tyčového materiálu do průměru 40 mm v délce do 1 250 mm a s přířezového materiálu do průměru 150 mm, taktéž v délce do 1 250 mm.



Vrtání, vyhrubování, vystružování a závitování

K těmto pracem používáme vrtačky **VS 20** a **V 20/4**.

- Vrtání: od průměru 1 mm do průměru 32 mm.
- Vyhrubování: od průměru 6 mm do průměru 32 mm.
- Vystružování: od průměru 6 mm do průměru 32 mm, v tolerancích H7, H8 (v případě domluvy i jiné tolerance).
- Závitování: od závitu M3 do závitu M20.



Broušení

K broušení na kulato slouží bruska **2UD/750**.

K broušení na plocho využíváme brusky:

- **BPH20** (Podhajský) do rozměrů 200 × 400 mm,
- **BPV300/1000** do rozměrů 300 × 1 000 mm.

Dále vlastníme ostříčku vrtáků od průměru 15 mm do průměru 70 mm.



Frézování

Frézováním se v naší firmě zabýváme už od jejího vzniku. Používáme frézky **FA3U**, **FA3V**, a pákovou frézku **F1**, která slouží na drobné dokončovací operace.

Válcování závitů

K válcování závitů slouží válcovačka **GWR80**. Válcujeme závitů od M4 do M30 v maximální délce závitu do 50 mm.

Zámečnické práce

Jednou ze služeb, kterou mohou naši zákazníci využívat, jsou drobné zámečnické práce. Provádíme výrobu mříží, branek a dalších výrobků.

Ostatní práce

V rámci kusové výroby jsme schopni zhotovit drážky pro těsná pera na obrážecce **HOV16**. Zajišťujeme dělení materiálu na pásové pile **Pegas 225**.

Ekonomické, organizační a finanční poradenství

Dále jsem schopni zajistit ekonomické, organizační a finanční poradenství pro menší firmy a vedení účetnictví či daňové evidence (včetně vedení mzdové agendy).

Reference

Adast a.s.
Ham-final s.r.o.
Juli Motorenwerk s.r.o.
TBV spol. s r.o.
Honeywell a.s.
Pasiřství B&T s.r.o.
Jaroslav Hrozek
Marek Kostelný
Tecnotrade obráběcí stroje s.r.o.
a další...



O firmě

Od začátku existence firmy se snažíme zajišťovat kompletní kovoobráběčské práce, a proto jsme rozšířili výrobní program o frézování, broušení na plocho a na kulato, vrtání, vystružování a válcování závitů. V současnosti je nabídka služeb naší firmy natolik široká, že jsme schopni vyrobit většinu výrobků klasickými obráběcími metodami.

V rámci stálého zlepšování našich služeb zajišťujeme kompletní dodavatelský servis od nákupu materiálu

přes fyzickou výrobu obrobků až po tepelné zpracování (žihání, cementování, nitrocementování, kalení, popouštění atd.) a povrchové úpravy (galvanické zinkování, žárového zinkování, černění, niklování, chromování atd.).

Nabízíme obrábění všech běžně používaných materiálů (ocel, nerez, litina, měď, mosaz, bronz, dural, silumin, polyamid,...) a po dohodě i další méně běžné materiály.

Kontakt

Sídlo:

Jan Lerch – kovoobrábění
Kobylín 5
644 00 Brno – Soběšice
tel.: +420 541 210 754 (pouze po 20.00 hod.)

Provozovna:

Jan Lerch – kovoobrábění
areál Adast a.s., budova 16
679 04 Adamov
tel.: +420 516 512 925
fax: +420 541 238 290

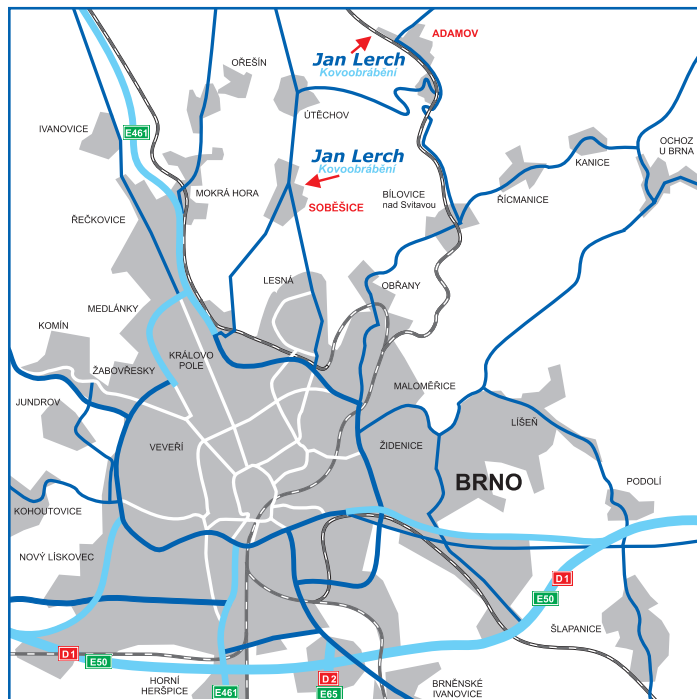
e-mail: info@lerch.cz
web: www.lerch.cz

IČO: 479 38 854
DIČ: CZ7710273813
Bankovní spojení: 471 180 343/0300

Jan Lerch – majitel
mobil: +420 605 262 985
e-mail: honza@lerch.cz

Ing. Ondřej Lerch – technik
mobil: +420 732 553 148
e-mail: ondra@lerch.cz

JUDr. Jarmila Lerchová – ekonom
mobil: +420 603 810 714
e-mail: lerchova@lerch.cz



Soběšice leží na severním okraji města Brna. Přístupové komunikace jsou z Králova Pole, Lesné a z Útěchova.

Adamov leží asi 10 kilometrů severovýchodně od Brna. Příjezdové cesty jsou buď přes Soběšice a Útěchov nebo přes Bilovice nad Svitavou.

Podrobnější mapy Soběšic a Adamova naleznete na následující straně. >>>



Sídlo firmy: Firma Jan Lerch – kovoobrábění sídlí v severozápadní části Soběšic poblíž křižovatky hlavních dopravních cest vedoucích Soběšicemi.



Provozovna firmy: Provozovna se nachází v areálu firmy Adast a.s. v budově č. 16. Přístup od mostu přes Svitavu po asfaltové komunikaci podél areálu. Vjezd zadní branou areálu.